



Knauf Płyta Diamant HF13

Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DEFH1IR grubości 12,5 mm

Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonowa o zwiększonej twardości powierzchni, wytrzymałości na uderzenia oraz izolacyjności akustycznej. Jest to również płyta ogniochronna oraz nadaje się do stosowania w pomieszczeniach o okresowo podwyższonej wilgotności powietrza.

- Typ płyty: DEFH1IR (wg EN 520)
- Krawędź podłużna HRAK
- Krawędź poprzeczna SK
- kolor kartonu: niebieski
- kolor nadruku: czerwony
- grubość płyty 12,5 mm

Może funkcjonować w warunkach podwyższonej wilgotności powietrza, tj. do 85% przez 10 godzin na dobę.

Zakres zastosowania

Knauf Diamant jest stosowana jako usztywnienie drewnianej konstrukcji szkieletowej ścian i drewnianej więźby dachowej oraz jako okładzina w systemach suchej zabudowy, które stanowią elementy budowlane o wysokich wymaganiach w zakresie:

- ochrony przeciwpożarowej (typ DF)
- izolacyjności akustycznej
- eksploatacji w zakresie obciążeń mechanicznych (większa twardość i wytrzymałość)
- sztywności systemu (wysoka wytrzymałość dzięki zwiększonej gęstości objętościowej)
- odporności na wilgoć (specjalna impregnacja do stopnia wchłaniania H1 zgodna z EN 520)

Taki zakres zastosowania obejmuje np.:

- pomieszczenie w pomieszczeniu Knauf Cubo
- szkoły i hale sportów
- szpitale
- obszary bardzo intensywnego ruchu (np. korytarze)
- pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza

Właściwości

- uniwersalne zastosowanie
- wysoka twardość powierzchni
- zwiększone obciążenie punktowe (patrz tabela)
- dwukrotnie mniejsza nasiąkliwość od płyty impregnowanej i gipsowo-włóknowej
- doskonałe właściwości izolacji akustycznej
- płyta niepalna
- dobre mocowanie przy użyciu wkrętów
- rdzeń gipsowy wzbogacony włóknem szklanym



Sposób wykonania

Docinanie

Płytę zarysować za pomocą noża i przelamać, karton na tylnej stronie płyty rozciąć, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

Technika spoinowania

Jakość powierzchni Szpachlowanie płyt gipsowo-kartonowych w wymaganej klasie jakości Q1 do Q4.

Materiały do szpachlowania

Stosować masy odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej fabrycznych krawędzi wzdłużnych
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt oraz finiszowe wykańczanie powierzchni
- SuperFinish – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych, jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy zaszpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przęsłowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożądanego poziomu jakości powierzchni.

W przypadku okładziny wielowarstwowej, spoiny wewnętrznych warstw należy wypełnić masą szpachlową do klasy jakości Q1. Szpachlowanie spoin warstw wewnętrznych jest konieczne dla zapewnienia wymaganych parametrów ochrony przeciwpożarowej, izolacyjności akustycznej oraz statyki!

Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samopoziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

Powłoki i okładziny

Przygotowanie

Przed naniesieniem powłoki, szpachlowana powierzchnia musi być wolna od pyłu. Przed wykonaniem dalszych powłok lub okładzin (tapetowanie) powierzchnie płyt gipsowych zawsze należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych następnie powłok malarskich / okładzin. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntowanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Odpowiednie powłoki i okładziny

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzyw sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylocelulozy
- Okładziny ceramiczne na ścianach
- Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię
- Powłoki malarskie: Farby dyspersyjne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
- Farby silikatowe dyspersyjne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazań producenta.

Nieodpowiednie są:

- Alkaliczne powłoki jak farby wapienne, do szkła wodnego i czysto-silikatowe;

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywicy syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wentrowanie.

K716.pl - HF13 Knauf Płyta Diamant HF13

Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DEFH1IR grubości 12,5 mm



Dodatkowe informacje

Dopuszczalne odchyłki wg EN 520:

- Szerokość: +0 / -4 mm
- Długość: +0 / -5 mm
- Grubość: +0,5 / -0,5 mm
- Prostokątność końców: $\leq 2,5$ mm na m szerokości płyty

Minimalny promień gięcia

- Gięcie na sucho: $r \geq 2.750$ mm
- Gięcie na mokro: $r \geq 1.000$ mm

Wskazówki:

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nałożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zaizolacji w skuteczny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

Ochrona przeciwpożarowa:

Stosowane zwykle powłoki malarskie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają żadnego wpływu na odporność ogniową systemów Knauf.

Stosowanie zgodnie z odpowiednimi kartami systemów Knauf.

Dane techniczne

Ciężar	ok. 12,8 (kg/m ²)	
Gęstość	ok. 1024 (kg/m ³)	
Maksymalna temperatura stosowania	50 (°C)	
Reakcja na ogień	A2-s1,d0	EN 520
Typ płyty	DEFH1IR	EN 520
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	≤ 9	EN 520
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0,25 (W/mK)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek podłużny	≥ 725 (N)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek poprzeczny	≥ 300 (N)	EN 520

Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

Zużycie / wydajność

Brak danych

Forma dostawy

Nr artykułu

Płyta Diamant HF13 1200 x 2000 HRAK (50)	205310
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (50)	186028
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (20)	605191
Płyta Diamant HF13 1200 x 3000 HRAK (50)	659376

Zrównoważony rozwój i środowisko

Certyfikacja Emicode w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO)	EC1 Plus - bardzo niski poziom emisji
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer	0%
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer	ok. 80%
Deklaracja środowiskowa EPD	Nr 03-12/2023

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów


Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Data wydania karty produktu: 19.12.2023

K716.pl - HF13 Knauf Płyta Diamant HF13
Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DEFH1IR grubości 12,5 mm



Knauf Sp. z o.o
Dział techniczny

 **Tel.: +48 22 369 5199**

 **www.knauf.pl**

K716.pl - HF13/pol./04.24

Systemy suchej zabudowy

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.