



Knauf N 430

samopoziomujący podkład podłogowy na bazie gipsu 2-30mm

Opis produktu

N 430 jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą na bazie siarczanu wapnia, wyselekcjonowanych kruszyw i dodatków polepszających właściwości obróbki, gotowa do zarobienia, wstępnie zmieszana.

Zaprawa sklasyfikowana wg PN/EN 13813 CA-C20-F6.

Zgodnie z normą EN 13963 produkt dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Podlega on również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Opakowanie

worek 25 kg

Zakres zastosowania

Jako wyrównująca masa zespolona z podłożem na stropach betonowych, nośnych podkładach podłogowych na bazie siarczanu wapnia i cementu.

Do wykonywania gładkich, jednolitych powierzchni podłóg, wyrównywania nierówności podkładów podłogowych przed ułożeniem wykładzin elastycznych, wykładzin dywanowych, płytek ceramicznych, płyt z kamienia naturalnego jak również parkietu i laminatu. W przypadku szpachlowania całości powierzchni pod parkiet grubość warstwy musi wynosić co najmniej 3 mm. Możliwość zastosowania także w przypadku cienkowarstwowego ogrzewania podłogowego zespolonego z podłożem, patrz FE22.pl, Knauf systemy cienkowarstwowych podkładów grzewczych.

Jako wyrównanie na odpowiednio pokrytych piaskiem powierzchniach z asfaltu łanego w klasach jakości IC10 i IC15 do grubości warstwy 5 mm.

Właściwości

- Bardzo dobry rozptył
- Możliwość stosowania w systemach cienkowarstwowego ogrzewania podłogowego
- W ramach jednego etapu możliwość rozproszczenia warstwy o grubości od 2 do 30 mm
- Bardzo niski poziom naprężeń
- Możliwość stosowania na grzewczych podkładach podłogowych
- Możliwość obróbki maszynowej
- Do wewnątrz

F423.pl Knauf N 430

samopoziomujący podkład podłogowy na bazie gipsu 2-30mm



Sposób wykonania

Przygotowanie podłoża

Podłoże nie może przekraczać maksymalnej zawartości wilgoci:

- na bazie cementu, nieogrzewane - 2,0% CM
- na bazie cementu, ogrzewane - 1,8% CM
- na bazie siarczanu wapnia, nieogrzewany - 0,5% CM
- na bazie siarczanu wapnia, ogrzewany 0,5% CM

Podłoże musi być suche, stabilne, nośne i wolne od pęknięć. Powłoki antyadhezyjne, np. brud, pył, tłuszcz, olej, pozostałości farb itp. należy uprzednio usunąć.

Na stykach ze ścianami, przy wspornikach itd. stosować taśmę brzegową.

Wskazówka

Zaleca się stosowanie środków gruntujących.

Odpowiednie środki gruntujące

Podłoża na bazie cementu i siarczanu wapnia:

- Knauf Estrichgrund
- Knauf Schnellgrund
- Knauf Spezialhaftgrund
- Knauf FE-Imprägnierung

Zwarte podłoża (np. płytki ceramiczne)

- Knauf Spezialhaftgrund
- Knauf FE-Imprägnierung

W przypadku wątpliwości wykonać próbki, ewentualnie skorzystać z doradztwa.

Zarabianie

Starannie zarobić w czystym pojemniku z czystą, zimną wodą z sieci wodociągowej (6,5 l na 25 kg worek) bez grudek i z zachowaniem konsystencji odpowiedniej do obróbki. Zaleca się zastosowanie mieszadła wolnoobrotowego (600 obr./min.). z mieszadłem spiralnym, z podwójnym mieszadłem lub z mieszadłem koszykowym.

Konsystencja w przypadku obróbki maszynowej

Konsystencję należy ustalić przy pomocy puszk kontrolnej PFT 1,3l. Średnica rozplywu nie powinna być większa niż 66 cm (badanie należy wykonać na płaskim, niechłonnym podłożu, np. na folii, po 2 minutach rozplywu). W przypadku większych grubości zmniejszyć rozplyw redukując ilość wody zarobowej. Optymalne odpowietrzenie i niwelację masy zapewnia obróbka powierzchni przy użyciu walca kolczastego. W przypadku obróbki przy użyciu pomp mieszających należy przestrzegać średnicy rozplywu.

W obszarach narażonych na działanie wilgoci należy zastosować odpowiednie hydroizolacje.

Nie stosować w pomieszczeniach mokrych.

Obróbka

Świeżą zaprawę należy wylać na przygotowane podłoże i rozprowadzić przy użyciu gładkiej kielni lub rakli, tworząc warstwę o odpowiedniej grubości. W przypadku większych powierzchni N 430 można mieszać i pompować w sposób ciągły za pomocą pompy mieszającej PFT G4 z podłączonym PFT ROTOMIX Disc. Należy przestrzegać wytycznych producenta maszyny. Związane już materiały nie wolno rozcieńczać wodą lub ponownie mieszać.

Czyszczenie

Pojemniki i narzędzia po użyciu należy natychmiast oczyścić czystą wodą. Po stwardnieniu materiału można oczyszczać tylko mechanicznie. W przypadku obróbki maszynowej najpóźniej po 20 min. przestoju należy wyczyścić maszynę i węże.

Czas gotowości do obróbki

Zarobiona masa wyrównująca musi zostać zużyta w ciągu ok. 30 minut i wyrównana w ciągu 20 minut.

Temperatura / warunki klimatyczne obróbki

Temperatura pomieszczenia, zaprawy i podłoża nie może być niższa niż 5 °C i wyższa niż 30 °C. Najlepsza zdolność obróbki zapewniona jest w temperaturze między 15 a 25 °C. Niskie temperatury spowalniają wiązanie, wyższe temperatury przyspieszają (należy uwzględnić również temperaturę wody zarobowej.).

Dodatkowe informacje

Wskazówki:

Przed gruntowaniem i szpachlowaniem starych podłoży należy usunąć stare pozostałości klejów oraz miękkie lub kleiste powłoki.

Produkt w trakcie wiązania należy chronić przed promieniowaniem słonecznym, przeciągiem, mrozem, uderzeniami deszczu, zbyt wysokimi (> 30 °C) i zbyt niskimi (< 5 °C) temperaturami.

Możliwość układania okładzin przy wilgotności resztkowej (sprawdzić za pomocą urządzenia CM):

- dla okładzin paroszczelnych - ≤ 0,5% cięż.
- dla okładzin paroprzepuszczalnych - ≤ 1,0% cięż.
- dla płytek ceramicznych - ≤ 0,5% cięż.

Możliwość układania posadzek (20°C, 65% wzgl. wilgotność powietrza):

Płytki ceramiczne

- Grubość warstwy do 2 mm - 1 dzień
- Grubość warstwy do 10 mm - 5 dni

Paroszczelne wykładziny podłogowe

- Grubość warstwy do 2 mm - 2 dni
- Grubość warstwy do 10 mm - 8 dni

F423.pl Knauf N 430

samopoziomujący podkład podłogowy na bazie gipsu 2-30mm



Dane techniczne

Reakcja na ogień	A1	EN 13813
Grubość warstwy	2 - 30 (mm)	
Możliwość chodzenia po	3 (godz.)	
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 20 (N/mm ²)	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (po 28 dniach)	> 6 (N/mm ²)	
Odporność na nacisk rolek krzeseł od grubości warstwy	2 (mm)	
Ciężar objętościowy - zaprawa mokra	1,9 (kg/l)	
Ciężar objętościowy - zaprawa sucha	1,7 (kg/l)	
Obróbka ręczna - ilość wody (worek 25 kg)	6,5 (l)	
Obróbka maszynowa - rozpliw 1,3 l próbka PFT	≤ 66 (cm)	
Czas zachowania stanu plastycznego	30 (min.)	
Zdatność do obróbki na powierzchni	20 (min.)	
Możliwość układania okładzin przy wilgotności resztkowej (sprawdzić za pomocą urządzenia CM)		
• Dla okładzin paroszczelnych	≤ 0,5 (% cięż)	
• Dla okładzin paroprzepuszczalnych	≤ 1,0 (% cięż)	
• Dla płytek ceramicznych	≤ 0,5 (% cięż)	
Możliwość układania posadzek (20°C, 65% wzgl. wilgotność powietrza)		
• Płytki ceramiczne		
- Grubość warstwy do 2 mm	1 (dzień)	
- Grubość warstwy do 10 mm	5 (dni)	
• Paroszczelne wykładziny podłogowe		
- Grubość warstwy do 2 mm	2 (dni)	
- Grubość warstwy do 10 mm	8 (dni)	

Zużycie / wydajność

zużycie na 10 mm	16 kg / m ²
------------------	------------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

Masa samopoziomująca N 430 25 kg (40)	531120
---------------------------------------	--------

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów


Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Przechowywanie

Przechowywanie

Worki przechowywać w chłodnym i suchym miejscu na drewnianych paletach. Uszkodzone i napoczęte worki szczelnie zamknąć i wykorzystać w pierwszej kolejności. W nieotwieranym oryginalnym opakowaniu możliwość przechowywania przez 6 miesięcy.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

 Tel.: +48 22 369 5199

 www.knauf.pl

F423.pl/pol./03.24

Systemy podłogowe

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.