



Systemy tynkarskie

P113.pl

Karta techniczna

10 / 2021



Knauf MP 75 L

Maszynowy tynk gipsowy lekki

Opis produktu

Fabrycznie przygotowana, lekka, sucha zaprawa gipsowa z dodatkiem kruszywa lekkich. Przeznaczona do maszynowego wykonania jednowarstwowych tynków gipsowych wewnątrz pomieszczeń. Lekka w obróbce, pozwala uzyskać gładkie powierzchnie ścian i sufitów. Może być stosowana na wszelkiego rodzaju podłożach mineralnych.

- Tynk lekki gipsowy B4/50/2 wg EN 13279-1

Zakres zastosowania

Tworzenie powierzchni gładkich na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża.

- Od piwnicy po dach, do wszystkich pomieszczeń o maksymalnej wilgotności powietrza 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. toalety w szkołach i łazienki w hotelach, budownictwie mieszkaniowym, szpitalach itp.)
- Jako podłoże pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże do układania płytek ceramicznych o ciężarze do 25kg/m²
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe
- Jako podłoże pod masy szpachlowe

Właściwości

- produkt mineralny
- lekki i wydajny
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm
- obróbka maszynowa
- reakcja na ogień A1 – materiał niepalny

Sposób wykonania

Przygotowanie różnych rodzajów podłoża:

- Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu - próba chłonności, niechłonną powierzchnię zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

- Gładka powierzchnia betonowa - należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty, zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

- Mury wszelkiego rodzaju - w przypadku zbyt dużej chłonności lub silnie zróżnicowanej chłonności zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel 90 lub Knauf Grundiermittel 60.

- Szalunek z płyt EPS - zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

- Istniejące tynki gipsowe i gipsowo-wapienne - usunąć ewentualnie występujące wykwyty, stare powłoki itp. i zagruntować przy pomocy Knauf Tiefengrund.

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia zabezpieczyć antykorozyjnie.

Zarabianie

Optymalna gęstość zaprawy to taka gdzie na każdy metr bieżący węża roboczego wskazanie na manometrze wynosi 1 bar (tzn. przy 10 m.b. węża manometr wskazuje 10 bar).

W trakcie wykonywania natrysku dopuszcza się przerwy, które nie powinny przekraczać 15 min. W przypadku dłuższych przerw należy maszynę oraz wąż przepłukać wodą.

Obróbka

Naniesiony materiał należy rozprowadzić przy pomocy łaty o profilu H pionowo i poziomo oraz do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy pomocy łaty trapezowej T i wyprowadzić narożniki wewnętrzne. Fazę „piórowania” dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku wygładzić przy pomocy „pióra” lub „blichówki”.

Grubość tynku

Minimalna grubość tynku wynosi 8 mm, a maks. 50 mm. Za średnią grubość tynku przyjmujemy warstwę 15 mm. Przewody instalacyjne należy przykryć warstwą tynku o grubości nie mniejszej niż 5 mm. Maksymalna grubość tynku na stropie wynosi 15mm. Przy zastosowaniu systemu PutzPin 18 grubość ta może być zwiększona do 25 mm. W przypadku wykonania tynków pod płytki ceramiczne minimalna grubość wynosi 10mm.

Tynk o grubości powyżej 35 mm

W szczególnych przypadkach, gdzie ściany wymagają pokrycia tynkiem powyżej 35mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach. W przypadku wykonania jednej warstwy

powyżej 35 mm czas schnięcia tynku wzrasta wielokrotnie. Po narzuceniu i ściągnięciem łatą typu-H pierwszej warstwy należy zczesać ją za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (przy maksymalnym rozcieńczeniu z wodą) lub Knauf Tiefengrund. Po wyschnięciu pierwszej warstwy można zastosować drugą warstwę. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta.

Tynkowanie płyt EPS, płyt budowlanych lekkich

Płyty EPS i bloczki szalunkowe, jak również lekkie płyty budowlane z wełną drzewną należy tynkować jednowarstwowo i zaszobrować na całej powierzchni (patrz wzmocnienie tynku), uprzednio podłoże gruntując Knauf Betokontakt, lub Knauf Spezialhaftgrund. Minimalna grubość tynku 15 mm.

Wzmocnienie tynku siatką Profix

W przypadku występowania podłoża o zróżnicowanych właściwościach (np. mur mieszany lub połączenie cegły z betonem) tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego Knauf Profix w następujący sposób:

- nanieść warstwę tynku na 2/3 przewidzianej grubości całkowitej i wyrównać starannie powierzchnię

- wtopić siatkę z włókna szklanego (na szerokości minimum 100 mm z każdej ze stron przylegających elementów i przy zachowaniu 100 mm zakładek)

- pamiętać o możliwie równym osadzeniu napiętej siatki

- nanieść pozostały tynk, aż do uzyskania żądanej grubości

Dopuszczalne jest zbrojenie i otynkowanie powierzchni w jednym ciągu pracy, przestrzegając zasady „mokre na mokre”. Zbrojenie tynku ma na celu ograniczenie powstawania rys, jednak ich nie wyklucza. Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić, aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin z reguły stosowany jest środek głęboko penetrujący Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet. Tynk gipsowy jest doskonałym podłożem dla wszystkich rodzajów farb, z wyjątkiem farb alkidowych.

Tynkowanie stropów betonowych

Stropy należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, tworząc warstwę tynku o maksymalnej grubości 15 mm. W przypadku konieczności tynkowania powyżej 15mm należy zastosować system talerzyków PutzPin18 wówczas grubość tynku wynosi ok.25 mm. Nie dopuszcza się tynkowania stropów gdy wilgotność resztkowa przekracza 3% oraz gdy temp. podłoża jest niższa niż 5°C. Wyjątkiem jest gdy zastosujemy system talerzyków PutzPin8, wówczas dopuszczalna wilgotność resztkowa może osiągnąć do 6% a temp. podłoża powinna być wyższa od 2°C.

W przypadku tynkowania ostatniego stropu dachu płaskiego należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie, a strop należy zdylałatować od ścian.

Dylatacje

Dylatacje konstrukcyjne budynku należy powtórzyć w całym przekroju tynku. Dylatacje można wykonać poprzez nacięcie, użycie taśmy Trenn Fix lub profili dylatacyjnych.

Podkład pod płytki ceramiczne

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać. Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko penetrujący np. Knauf Tiefengrund należy mocować płytki na kleju cementowym np. Knauf K2. W strefie wody rozpryskowej, oprócz uszczelnienia np. folią w płynie Knauf Hydro Flex, zaleca się klejenie płytek klejem wysokoelastycznym, np. Knauf K4.

Czas obróbki

Wynosi ok. 240 minut. Czas obróbki tynku uzależniony jest w głównej mierze od chłonności podłoża, temperatury podłoża i otoczenia, od grubości i gęstości nakładanego tynku.

Temperatura obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i/ lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

Dodatkowe informacje

Maszyny/wyposażenie

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

■ Obudowa ślimaka: D6-3

■ Ślimak D6-3

■ Węże do zaprawy: Ø 25 mm

■ Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m

Urządzenia tłoczące: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu). Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

Ochrona przeciwpożarowa

■ Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm) - w przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego

■ Z podkładem niepalnym - dla tynku o grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk. W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego. Tynk musi przykrywać podkład warstwą o grubości co najmniej 10 mm.

W celu uzyskania gładkiej powierzchni tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładz gipsową np. Knauf Extrafinish lub Knauf Superfinish.

Wszystkie dane mają charakter orientacyjny i mogą się zmieniać w zależności od podłoża. Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Dane techniczne

Przyczepność do podłoża	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Reakcja na ogień	A1	EN 13501
Współczynnik pH	10-12	
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0.30 (W/mK)	EN 13279
Wydajność	100 kg = ok. 125 l zaprawy	
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Wytrzymałość na zginanie	≥ 1.0 (N/mm ²)	EN 13279
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej μ	10	EN ISO 10456

Zużycie / wydajność

średnie zużycie 10 mm grubości 8 kg / m²

Forma dostawy

Nr artykułu

MP 75 L 20 kg Tynk maszynowy (54)	247296
MP 75 L 25 kg Tynk maszynowy (40)	148758
MP 75 L 30 kg Tynk maszynowy (40)	61195
MP 75 L luz Tynk maszynowy	5132

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

▶ Tel.: +48 22 369 5199

▶ Fax: +48 22 369 5157

▶ www.knauf.pl

P113.pl/pol/10.21

Systemy tynkarskie

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.